

检测报告

样品名称 : 机柜空调

样品型号 : YDQACL050B

委托单位 : 安徽宜度环境设备有限公司

检验类别 : 委托检验

江苏佳世德检测技术有限公司



检 测 报 告

报告编号: CJ2409064R01C

报告日期: 2024/12/19

页码: 1 of 6

委托单位名称 : 安徽宜度环境设备有限公司
委托单位地址 : 安徽省宿州市砀山县开发区惠民社区道北路19号

以下检测的样品由委托人提供及确认:

样品描述

样品名称 : 机柜空调
样品型号 : YDQACL050B
样品数量 : 1 pc
样品编号 : CJ2409064-1#
委托方编号 : /
生产厂家 : 安徽宜度环境设备有限公司
接收日期 : 2024/09/05
检测周期 : 2024/11/27~2024/11/30

检测要求

以下检测依照委托人的要求进行, 具体内容参见附页。



批 准

审 核

主 检

费翌阳

张峰 技术负责人

声明: 本报告当无“检测专用章”和批准人签字时, 无效; 涂改、变更、部分复制本报告无效; 本报告仅对受测样品的测试数据、结果负责, 不对委托方提供的样品信息、数据、结果负责; 无资质认定标志时, 本报告中所出具的数据及结果仅供委托方科研、教学、内部质量控制、产品研发等目的使用, 不对社会具有证明作用。

检测报告

报告编号: CJ2409064R01C

报告日期: 2024/12/19

页码: 2 of 6

检测结论:

项目号	项目名称	评价
R01	步入式防尘测试 IP5X	/
R02	防水测试 IPX5	/

实验室环境:

环境温度	20.1 °C~21.5 °C	相对湿度	59% RH~69% RH	大气压	101.9 kPa
------	-----------------	------	---------------	-----	-----------

样品详情:

/

检测项目、方法和结果:

R01. 步入式防尘测试 IP5X

样品编号	CJ2409064-1#				
参考标准	GB/T 4208-2017				
试验方法	模拟粉尘：滑石粉； 粉尘使用量：2 kg/m³； 试验时间：8 h（排水孔正常打开）。 试验完成后，检查样品外观，并拆开工装检查内部是否进尘。				
接受要求	/				
方法差异	/				
试验结果	测试前，目视检查，样品外观无异常。 测试后，目视检查，样品外观无异常，拆开样品工装检查，样品室内侧表面无进尘。				
单项评价	/				
检测设备	序号	设备名称	设备编号	校准有效期	设备归属
	1	步入式防尘试验箱	IP-HK00-16	2024/05/20~2025/05/19	实验室
备注说明	测试中，客户要求用工装罩住样品室内侧。				
样品和测试照片					

检 测 报 告

报告编号: CJ2409064R01C 报告日期: 2024/12/19 页码: 3 of 6



图 R01.1 测试前

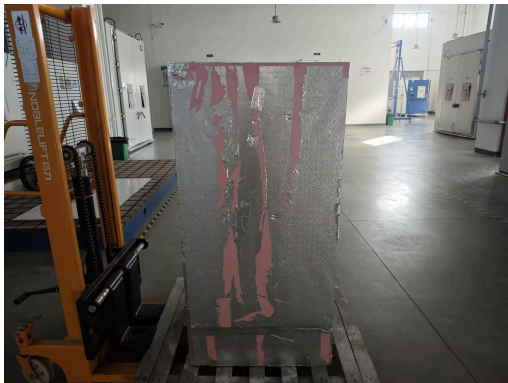


图 R01.2 测试前 工装密封示意



图 R01.3 测试中 落尘前



图 R01.4 测试中 落尘后



图 R01.5 测试后



图 R01.6 测试后 室内侧无进尘（示意图-1）

检 测 报 告

报告编号: CJ2409064R01C 报告日期: 2024/12/19 页码: 4 of 6

	/
图 R01.7 测试后 室内侧无进尘 (示意图-2)	/

检 测 报 告

报告编号: CJ2409064R01C

报告日期:

2024/12/19

页码: 5 of 6

R02. 防水测试 IPX5

样品编号	CJ2409064-1#				
参考标准	GB/T 4208-2017				
试验方法	试样至喷水口距离：（2.5~3）m； 喷嘴直径：6.3 mm； 水流量：12.5（1±5%）L/min； 试验时间：按试样外壳表面计算，每平方米 1 min。至少试验 3 min。 试验完成后，检查样品外观，并拆开工装检查内部是否进水。				
接受要求	/				
方法差异	/				
试验结果	测试前，目视检查，样品外观无异常。 测试后，目视检查，样品外观无异常，拆开样品工装检查，样品室内侧表面无进水。				
单项评价	/				
检测设备	序号	设备名称	设备编号	校准有效期	设备归属
	1	防水试验机	IP-XK00-03	2024/11/18~2025/11/17	实验室
	2	钢卷尺	JSDYQ-197	2024/10/21~2026/10/20	实验室
	3	温度计	JSDYQ-108	2024/06/11~2026/06/10	实验室
备注说明	测试中，客户奥求用工装罩住样品室内侧。				
样品和测试照片					
					
图 R02.1 测试前			图 R02.2 测试前 工装密封示意		

检 测 报 告

报告编号: CJ2409064R01C 报告日期: 2024/12/19 页码: 6 of 6



图 R02.3 测试中 (示意图-1)



图 R02.4 测试中 (示意图-2)



图 R02.5 测试中 (示意图-3)



图 R02.6 测试后



图 R02.7 测试后 室内侧无进水 (示意图-1)



图 R02.8 测试后 室内侧无进水 (示意图-2)

报告结束